Région Nouvelle-Aquitaine

Regards sur la TPE en Nouvelle-Aquitaine

BAROMÈTRE DES TPE

EN NOUVELLE-AQUITAINE

L'ACTIVITÉ AU 2ÈME SEMESTRE 2022

Enquête réalisée en septembre 2022, auprès de **602 panélistes TPE** des secteurs du commerce, de l'artisanat et des services.

Par les OGA de Nouvelle-Aquitaine

L'ACTIVITÉ DES TPE EN NOUVELLE-AQUITAINE

AU 2ÈME SEMESTRE 2022

SOMMAIRE

MÉTHODOLOGIE 2

SYNTHÈSE DES RÉSULTATS TOUS SECTEURS D'ACTIVITÉ 3

Une situation économique toujours mitigée... 4
... du fait d'un environnement toujours "pesant"... 4
Un marché de l'emploi "compliqué" pour les TPE 5
Des niveaux de trésorerie qui poursuivent leur dégradation 5
Un contexte peu favorable à l'investissement 6
Une crise inflationniste qui impacte les TPE 6
Des TPE sensibilisées à la transition écologique 7
Des TPE toujours "éloignées" de la transition numérique 7
Des chefs d'entreprise face à de nouvelles inquiétudes 8
Des TPE toujours demandeuses de soutien dans un contexte économique perturbé 9

SYNTHÈSE DES RÉSULTATS PAR SECTEUR D'ACTIVITÉ 10

Une reprise freinée par de nouvelles difficultés 13
Des équilibres financiers "artificiels" ? 13
Des actions disparates pour faire face à l'inflation 14
Des chefs d'entreprise peu confiants en l'avenir 14
... mais dans l'attente de soutien 15

MÉTHODOLOGIE

Enquête réalisée en Septembre 2022

602 panélistes TPE en Nouvelle-Aquitaine

➡ 13 secteurs d'activité analysés

Automobile · *Transport* · *Cafés, Hôtels, Restaurants* · *BTP* · *Commerce de détail alimentaire* · *Santé* · *Activités agricoles et forestières*

Équipement de la maison · *Équipement de la personne* · *Services aux entreprises* · *Services aux particuliers* · *Culture et loisirs* · *Beauté Esthétique*

SYNTHÈSE DES RÉSULTATS

Les performances commerciales des TPE en manque de dynamisme...

- 3 TPE sur 10 ne retrouvent pas leur niveau d'activité d'avant-crise

Un environnement commercial toujours difficile

- 6 TPE sur 10 sont impactées par la hausse des prix
- 3 TPE sur 10 déclarent des difficultés d'approvisionnement

Des équilibres financiers "tenus" artificiellement...

- Plus d'1 TPE sur 3 déclare une dégradation de son niveau de trésorerie
- Plus de 4 TPE sur 10 ne répercutent pas la hausse des matières premières ou marchandises sur leurs prix de vente

Des inquiétudes persistantes

- La moitié des TPE anticipe une baisse de la clientèle
- Près d'1 TPE sur 2 envisage la mise en oeuvre d'un plan de restructuration

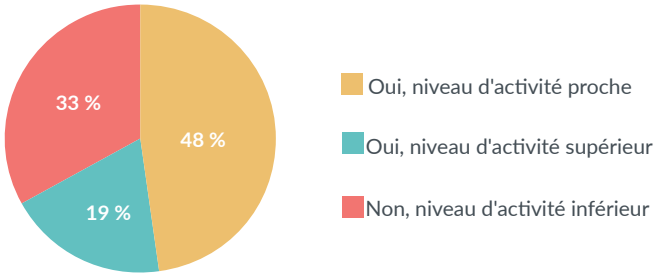
Un retournement économique qui se fait attendre...

- 4 TPE sur 10 en attente d'un contexte économique plus favorable
- Plus de 4 TPE sur 10 en attente d'un soutien financier

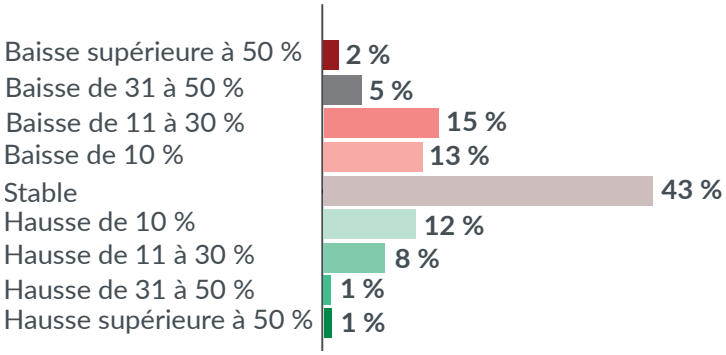
CONCERNANT VOTRE ACTIVITÉ

UNE SITUATION ÉCONOMIQUE TOUJOURS MITIGÉE ...

Au cours des 6 derniers mois de l'année 2022, avez-vous retrouvé votre niveau d'activité d'avant-crise sanitaire ?



Quelle est l'évolution estimée de votre chiffre d'affaires au 1er semestre 2022, par rapport à la même période en 2021 ?

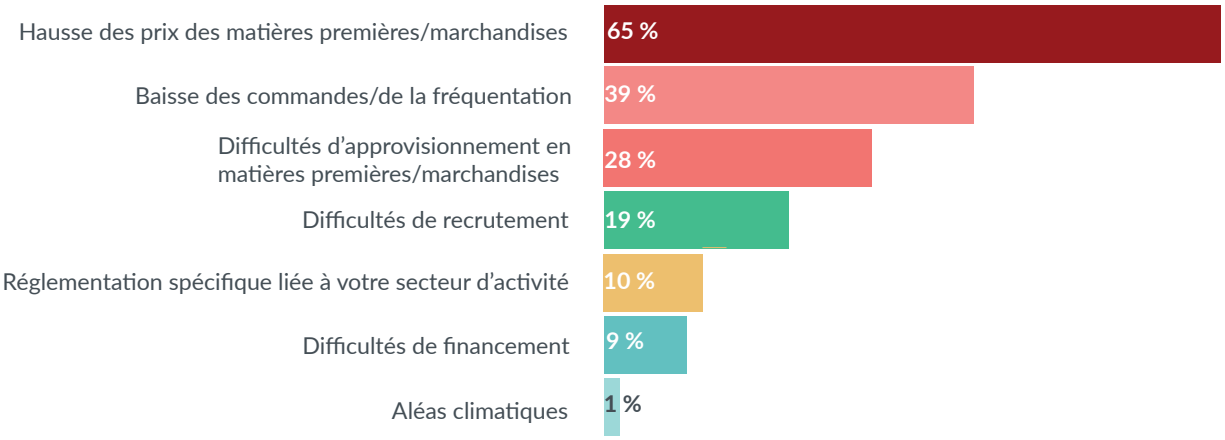


Près de **7** TPE sur **10** retrouvent et/ou dépassent leur **niveau d'activité d'avant -crise...**

... Cependant, plus de **3** TPE sur **10** déclarent une baisse de leur **chiffre d'affaires.**

... DU FAIT D'UN ENVIRONNEMENT TOUJOURS "PESANT" ...

Quelles sont les principales difficultés rencontrées par votre entreprise ?

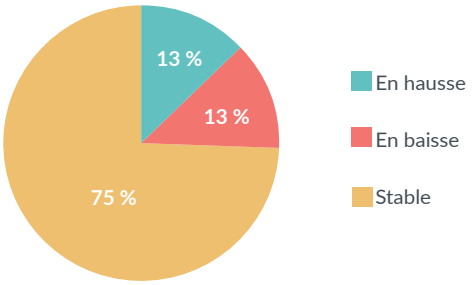


L'activité de la moitié des TPE entravée par l'augmentation des prix.
Des **difficultés d'approvisionnement** toujours prégnantes (**1** TPE sur **3**).

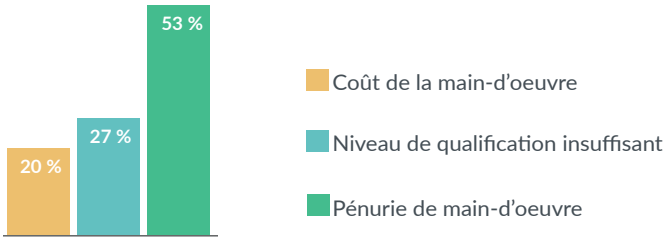
CONCERNANT VOTRE PERSONNEL

UN MARCHÉ DE L'EMPLOI "COMPLIQUÉ" POUR LES TPE

Quelle a été l'évolution de votre effectif au 1er semestre 2022 ?



Si vous rencontrez des difficultés de recrutement, pour quelles raisons ?

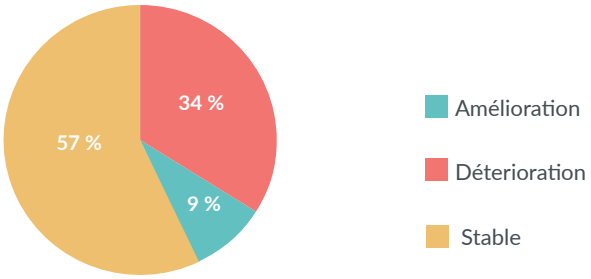


Les difficultés persistantes de recrutement dues à la **"pénurie" de main d'oeuvre...**

CONCERNANT VOTRE SITUATION DE TRÉSORERIE

DES NIVEAUX DE TRÉSORERIE QUI POURSUIVENT LEUR DÉGRADATION

Quelle a été l'évolution de votre trésorerie au 1er semestre 2022 ?

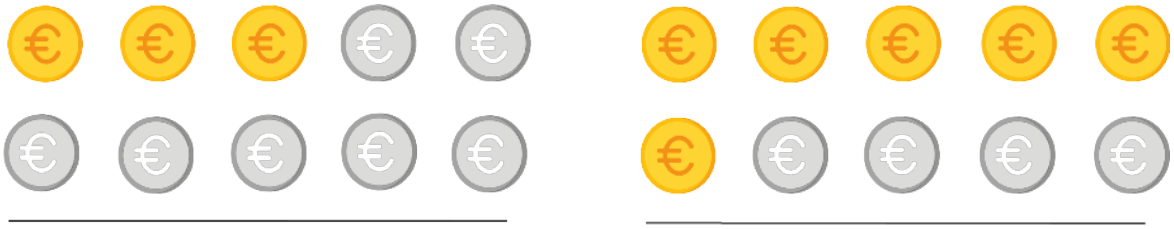


Plus d'**1** TPE sur **3** enregistre une **détérioration de son niveau de trésorerie** (**+ 4 points** par rapport au 1er semestre 2022).

CONCERNANT LE FINANCEMENT DE VOTRE ENTREPRISE

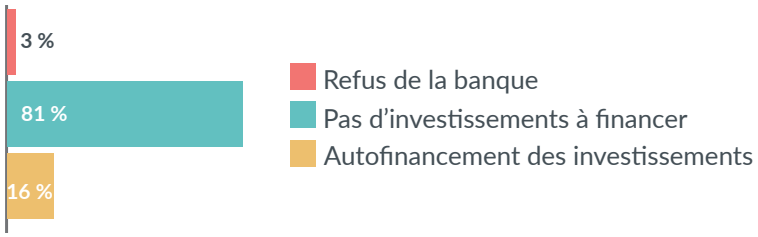
UN CONTEXTE PEU FAVORABLE À L'INVESTISSEMENT

Avez-vous eu recours à l'emprunt bancaire pour financer vos investissements ?



Oui (31 %) Non (69 %)

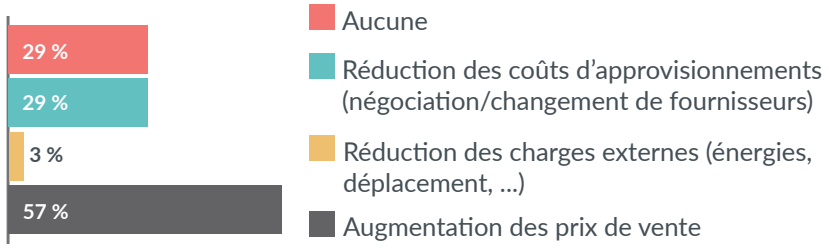
Pour quelles raisons n'avez-vous pas eu recours à l'emprunt bancaire pour financer vos investissement ?



VOTRE ENTREPRISE DANS LE CONTEXTE ÉCONOMIQUE ACTUEL

UNE CRISE INFLATIONNISTE QUI IMPACTE LES TPE

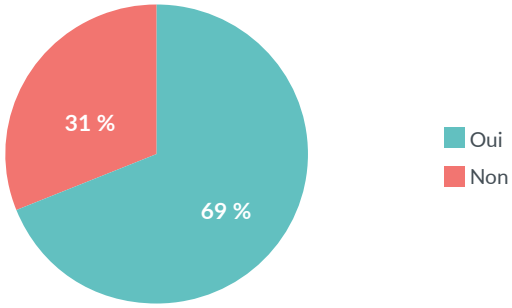
Quelles actions avez-vous mises en place pour faire face à l'inflation ?



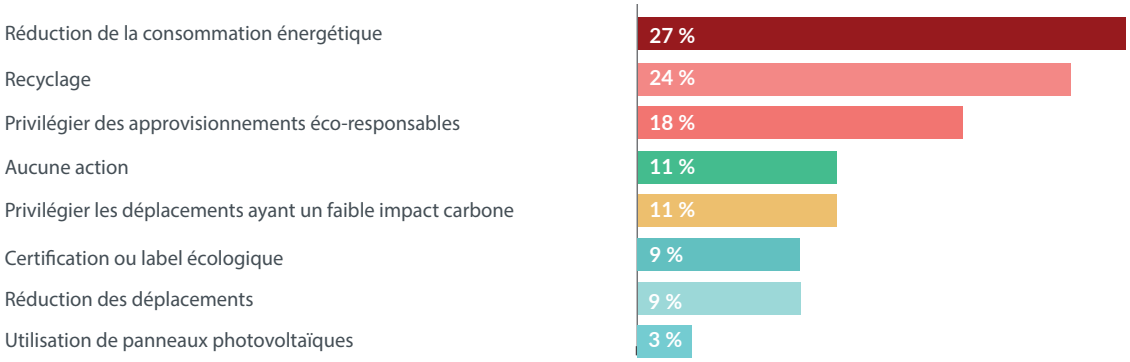
Près de **5** TPE sur **10** ne **répercutent pas les tensions inflationnistes sur leurs prix de vente.**

DES TPE SENSIBILISÉES À LA TRANSITION ÉCOLOGIQUE

Vous sentez-vous concerné par la transition écologique ?



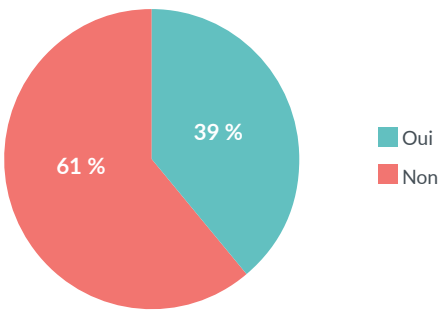
Précisez les actions mises en place ou envisagées dans votre entreprise en matière de transition écologique



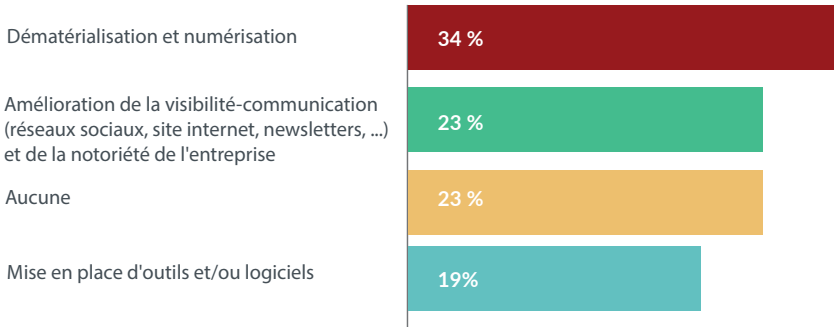
Des TPE amorçant des actions structurantes pour **réduire leur empreinte carbone.**

DES TPE TOUJOURS "ÉLOIGNÉES" DE LA TRANSITION NUMÉRIQUE

Vous sentez-vous concerné par la transition numérique ?



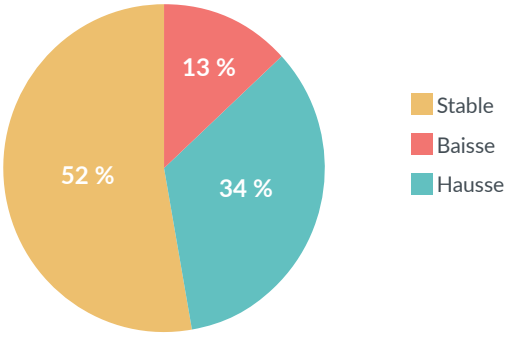
Précisez les actions mises en place ou envisagées dans votre entreprise en matière de transition numérique ?



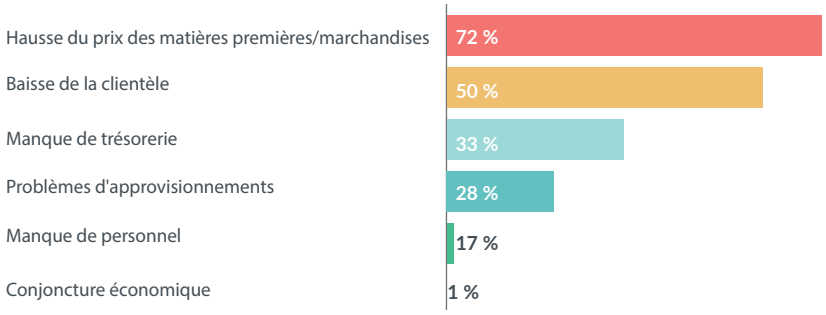
CONCERNANT VOS PERSPECTIVES

DES CHEFS D'ENTREPRISE FACE À DE NOUVELLES INQUIÉTUDES...

Selon vous, quelle sera l'évolution de votre chiffre d'affaires au cours des 6 derniers mois de l'année 2022 ?

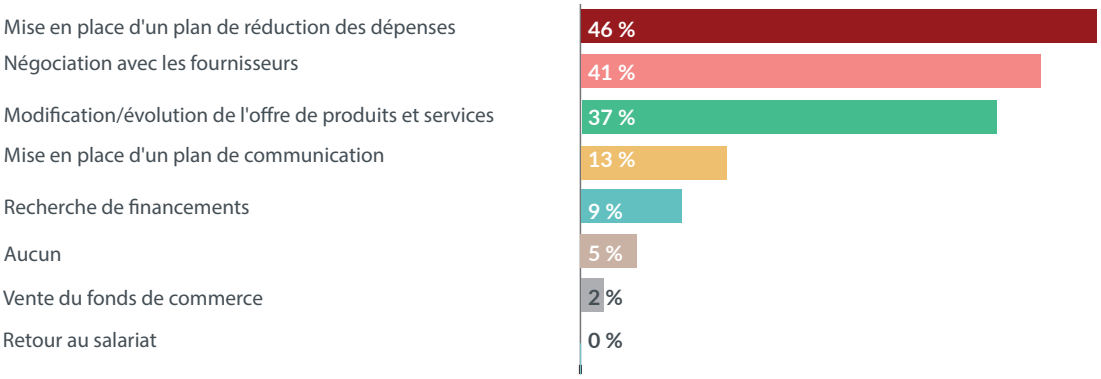


Quelles sont les sources d'inquiétude pour votre entreprise au cours des mois à venir ?



Les équilibres financiers ne sont plus préservés suite à l'arrêt des différents dispositifs de soutien.
Près d'**1** TPE sur **3** **anticipent des problématiques de trésorerie.**

Quels sont les moyens envisagés à court terme pour remédier à vos inquiétudes ?

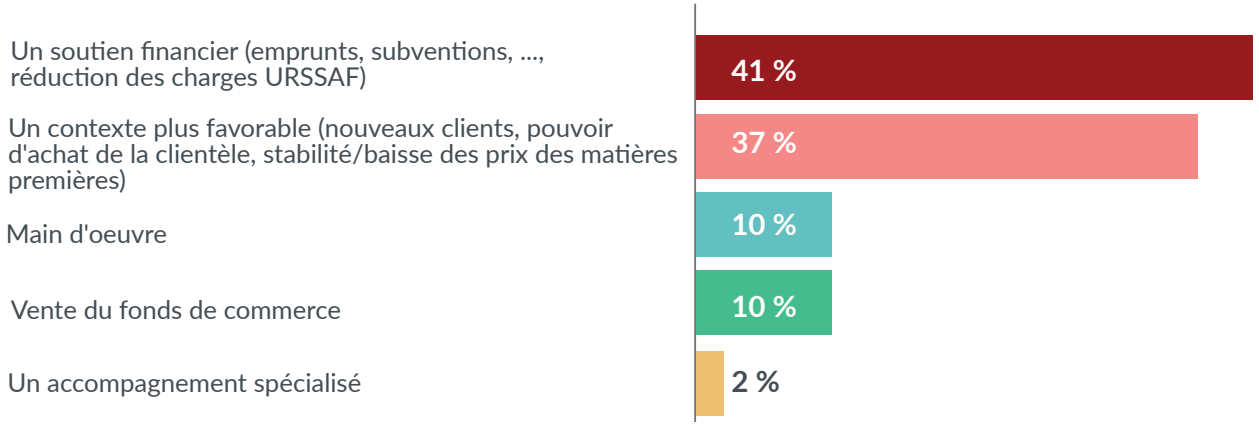


4 TPE sur **10** anticipent des problématiques de restructuration.

CONCERNANT VOS ATTENTES ET BESOINS

DES TPE TOUJOURS DEMANDEUSES DE SOUTIEN DANS UN CONTEXTE ÉCONOMIQUE PERTURBÉ

En ce milieu d'année 2022, quels sont vos attentes et besoins pour développer et pérenniser votre entreprise ?



SYNTHÈSE DES RÉSULTATS PAR SECTEUR D'ACTIVITÉ

AUTOMOBILE

UN SECTEUR FORTEMENT IMPACTÉ PAR LA CONJONCTURE ÉCONOMIQUE

Près de **7 TPE sur 10** retrouvent un **niveau d'activité proche ou supérieur à celui d'avant-crise**. **65 %** déclarent une **hausse des prix des matières premières/marchandises** et **35 % des difficultés d'approvisionnement en matières premières/marchandises. 95 %** des TPE sont impactées par **l'inflation** (hausse des prix des matières premières/marchandises), et seulement **6 TPE sur 10** réalisent des **augmentations de leurs prix de vente.**

TRANSPORT

UN SECTEUR EN DIFFICULTÉ

63 % des entreprises déclarent un **niveau d'activité proche ou supérieur à celui d'avant-crise**. **88%** déclarent une hausse des prix des matières premières/marchandises**.** L'ensemble du secteur est **impacté par l'inflation (**hausse des charges externes : carburant, énergies) et seulement **1 TPE sur 10** a mis en place des actions pour y faire face. Près de **3 TPE sur 5** anticipent des **problématiques de trésorerie.**

CAFÉS, HÔTELS, RESTAURANTS

UN SECTEUR TOUJOURS EN CRISE

1 TPE sur 2 a un niveau d'activité **inférieur à celui d'avant-crise**. **71%** déclarent une **hausse des prix des matières premières/marchandises** et **65%** une **baisse de la fréquentation.** Pour faire face à l'inflation, **70 %** des TPE ont augmenté leurs prix de vente. Des TPE inquiètes quant à la **hausse du prix des matières premières/marchandises (94%)** et à **la baisse de la clientèle (61%).**

BTP

UNE DYNAMIQUE QUI S'INSTALLE

Près de **9 TPE sur 10** retrouvent un **niveau d'activité d'avant-crise**. **84 %** déclarent une **hausse des prix des matières premières/marchandises.** Pour faire face à l'inflation, **74%** des TPE ont **augmenté leurs prix de vente.** Des **TPE inquiètes** quant à la **hausse du prix des matières premières/marchandises (82%).**

L'ACTIVITÉ DES TPE EN NOUVELLE-AQUITAINE

AU 2ÈME SEMESTRE 2022

COMMERCE DE DÉTAIL ALIMENTAIRE

UN SECTEUR QUI POURSUIT SA CROISSANCE

La majorité des TPE déclare un **retour à un niveau d'activité d'avant-crise sanitaire. 84 %** déclarent une **hausse des prix des matières premières/marchandises**. Près de **9 TPE sur 10** ont répercuté la hausse de l'inflation sur **leurs prix de vente**. Près d'**1 TPE sur 2** a mis en place des **actions d'économies d'énergie** (utilisation de matériels moins énergivores, isolation des locaux, ...). **46% des TPE** déclarent une **détérioration de leur trésorerie** au cours du 1er semestre 2022.

SANTÉ

UN SECTEUR D'ACTIVITÉ STABLE

4 TPE sur 5 déclarent **un niveau d'activité proche ou supérieur** à celui d'avant crise. Suite à des tensions inflationnistes, les TPE du secteur (**87%**) sont principalement **impactées par la hausse des charges externes** (carburant, énergies, ...). Pour plus d'**1 TPE sur 2**, la **hausse du prix des matières premières/marchandises** reste une **source d'inquiétude**.

ACTIVITÉS AGRICOLES ET FORESTIÈRES

UN SECTEUR D'ACTIVITÉ TOUJOURS EN DIFFICULTÉ

Plus d'1 TPE sur 2 déclarent n'avoir **pas retrouvé un niveau d'activité à celui d'avant-crise. 3 TPE sur 10** n'ont mis aucune action en place pour faire face à l'inflation. **53%** des TPE déclarent une **détérioration de leur trésorerie** au cours du 1er semestre 2022. Plus d'**1 TPE sur 2** anticipe une **baisse de son activité** sur la fin de l'année 2022.

ÉQUIPEMENT DE LA MAISON

AMÉLIORATION DE LA SITUATION ÉCONOMIQUE

8 TPE sur 10 retrouvent un niveau d'activité d'avant-crise sanitaire semestre. **9 TPE sur 10** sont impactées par la **hausse des prix des matières premières et marchandises.** Près de **7 TPE sur 10** déclarent des **niveaux de trésorerie préservés. 38% des TPE** envisagent **un plan de réduction des dépenses** pour **lutter contre l'inflation** et ainsi préserver leurs marges.

L'ACTIVITÉ DES TPE EN NOUVELLE-AQUITAINE
AU 2ÈME SEMESTRE 2022

ÉQUIPEMENT DE LA PERSONNE

UN SECTEUR EN DIFFICULTÉ

1 TPE sur 2 déclare ne pas avoir retrouvé son niveau d'activité d'avant-crise. **65 %** des chefs d'entreprise rencontrent des **difficultés liées à la hausse des prix des matières premières et marchandises. 4 TPE sur 10** n'ont **pas mis en place d'actions pour faire face à la hausse des prix. Plus de la moitié des TPE envisagent de modifier leurs offres de produits et/ou services.**

SERVICES AUX ENTREPRISES

DÉGRADATION DES PERFORMANCES COMMERCIALES

Plus de **4 TPE sur 10** ne retrouvent pas un niveau d'activité d'avant-crise sanitaire. Plus de la moitié des TPE du secteur déclarent une **baisse des commandes ou de fréquentation**. Près de **4 TPE sur 10** déclarent un **niveau de trésorerie en dégradation**. **1 TPE sur 3** anticipe une **baisse de son chiffre d'affaires** au deuxième semestre 2022.

SERVICES AUX PARTICULIERS

DES RÉSULTATS STABLES

Près de **7 TPE sur 10** retrouvent un niveau d'activité d'avant-crise sanitaire. La **moitié des entreprises** est concernée par une **hausse des prix des matières premières et marchandises et/ou des problématiques d'approvisionnement. 2 TPE sur 3** affichent une **trésorerie saine. 1 TPE sur 3** envisage un **plan de réduction des dépenses** pour pallier à la hausse des prix, et ainsi **préserver leurs marges.**

CULTURE ET LOISIRS

UN SECTEUR IMPACTÉ STRUCTURELLEMENT

Près de la moitié des TPE ne retrouve pas un niveau d'activité d'avant-crise. Près de **8 TPE sur 10** sont impactées par la **hausse des prix et/ou les difficultés d'approvisionnement. 1 TPE sur 3** déclare une **dégradation de son niveau de trésorerie.** Près de **6 TPE sur 10** envisagent de **modifier leurs offres de produits et/ou services.**

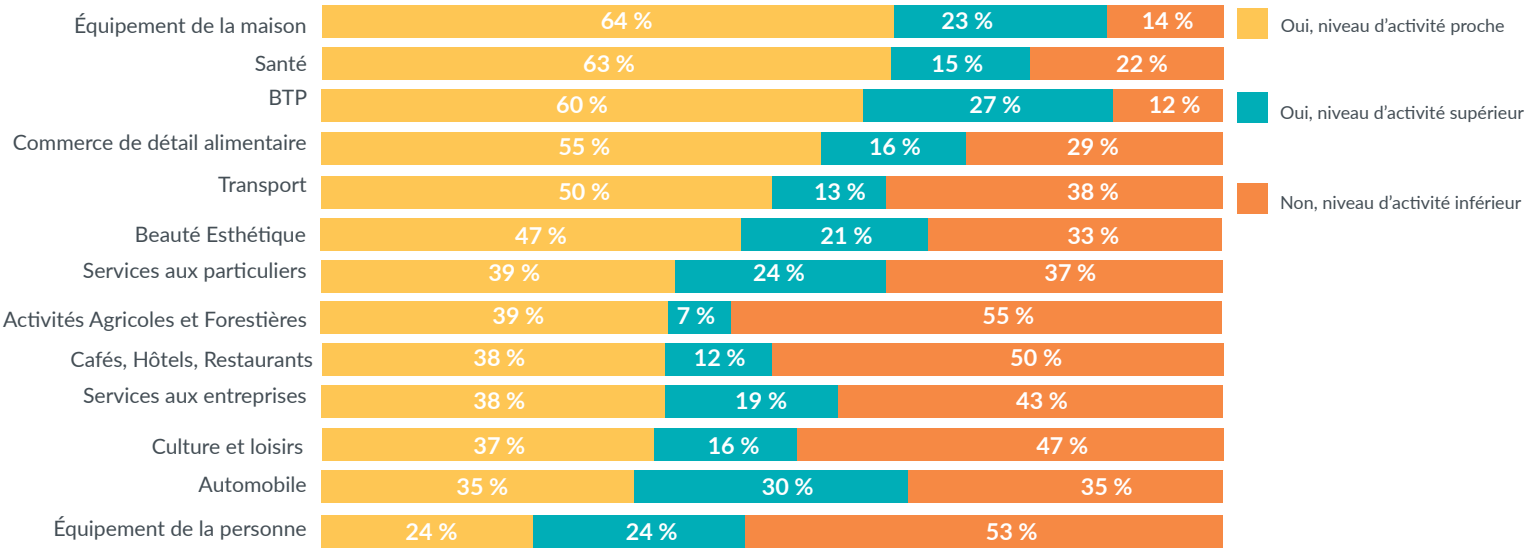
BEAUTÉ ESTHÉTIQUE

STABILITÉ DE LA SITUATION ÉCONOMIQUE

Près de 7 TPE sur 10 retrouvent leur niveau d'activité d'avant-crise. **6 TPE sur 10** sont impactées par la **hausse des prix des marchandises et matières premières. 1 TPE sur 3** envisage un **plan de réduction des dépenses. Les niveaux de trésorerie restent stables pour 7 TPE sur 10.**

1 TPE SUR 3 N'A TOUJOURS PAS RETROUVÉ SON NIVEAU D'ACTIVITÉ D'AVANT-CRISE. DES DIFFICULTÉS PLUS MARQUÉES POUR LES SECTEURS ACTIVITÉS AGRICOLES ET FORESTIÈRES ET CHR.

Au cours des 6 premiers mois de l'année 2022, avez-vous retrouvé votre niveau d'activité d'avant crise sanitaire ?



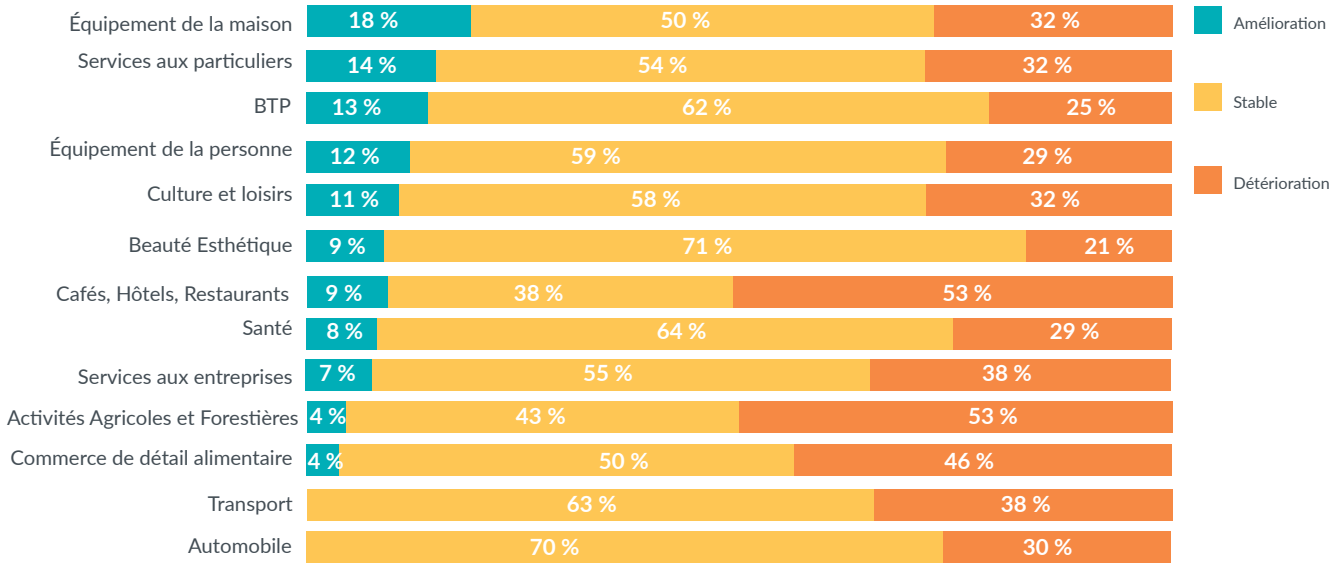
UNE REPRISE FREINÉE PAR DE NOUVELLES DIFFICULTÉS...

Quelles sont les principales difficultés rencontrées par votre entreprise ?

	Baisse des commandes	Hausse des prix	Réglementation spécifique	Difficultés d'approvisionnement	Difficultés de recrutement	Difficultés financières	Aléas climatiques	Tensions de trésorerie
Activités agricoles et forestières	44 %	86 %	16 %	39 %	26 %	19 %	9 %	0 %
Automobile	15 %	65 %	10 %	35 %	15 %	5 %	0 %	0 %
Beauté, Esthétique	40 %	63 %	0 %	2 %	17 %	8 %	0 %	0 %
BTP	25 %	84 %	9 %	45 %	31 %	5 %	0 %	0 %
Cafés, Hôtels, Restaurants	65 %	71 %	12 %	47 %	21 %	12 %	0 %	3 %
Commerce de détail alimentaire	42 %	84 %	0 %	32 %	12 %	10 %	0 %	0 %
Culture et Loisirs	47 %	53 %	5 %	26 %	5 %	11 %	5 %	0 %
Équipement de la maison	32 %	91 %	5 %	36 %	9 %	0 %	0 %	0 %
Équipement de la personne	65 %	65 %	0 %	29 %	6 %	0 %	0 %	0 %
Santé	34 %	34 %	24 %	13 %	22 %	4 %	0 %	0 %
Services aux entreprises	52 %	33 %	2 %	19 %	19 %	10 %	0 %	2 %
Services aux particuliers	42 %	35 %	21 %	16 %	5 %	5 %	0 %	0 %
Transport	13 %	88 %	13 %	13 %	13 %	25 %	0 %	0 %

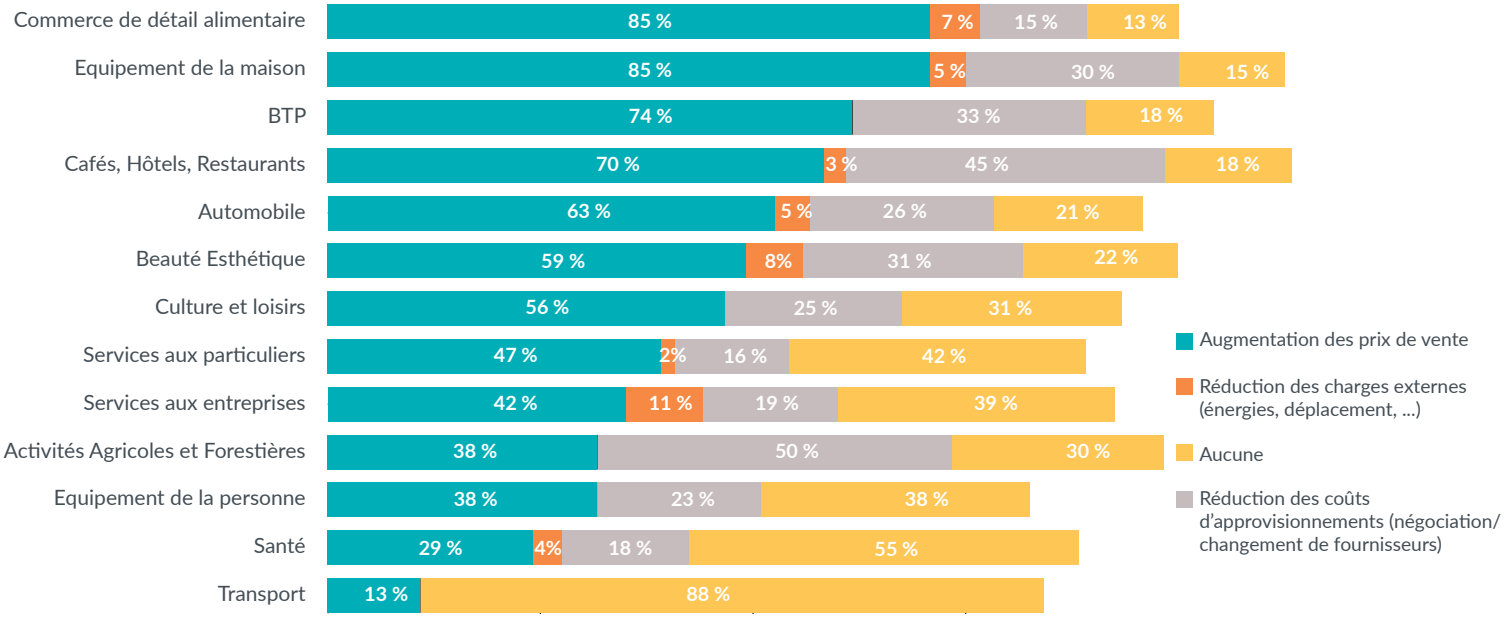
DES ÉQUILIBRES FINANCIERS "ARTIFICIELS" ?

Quelle a été l'évolution de votre trésorerie au 1er semestre 2022 ?



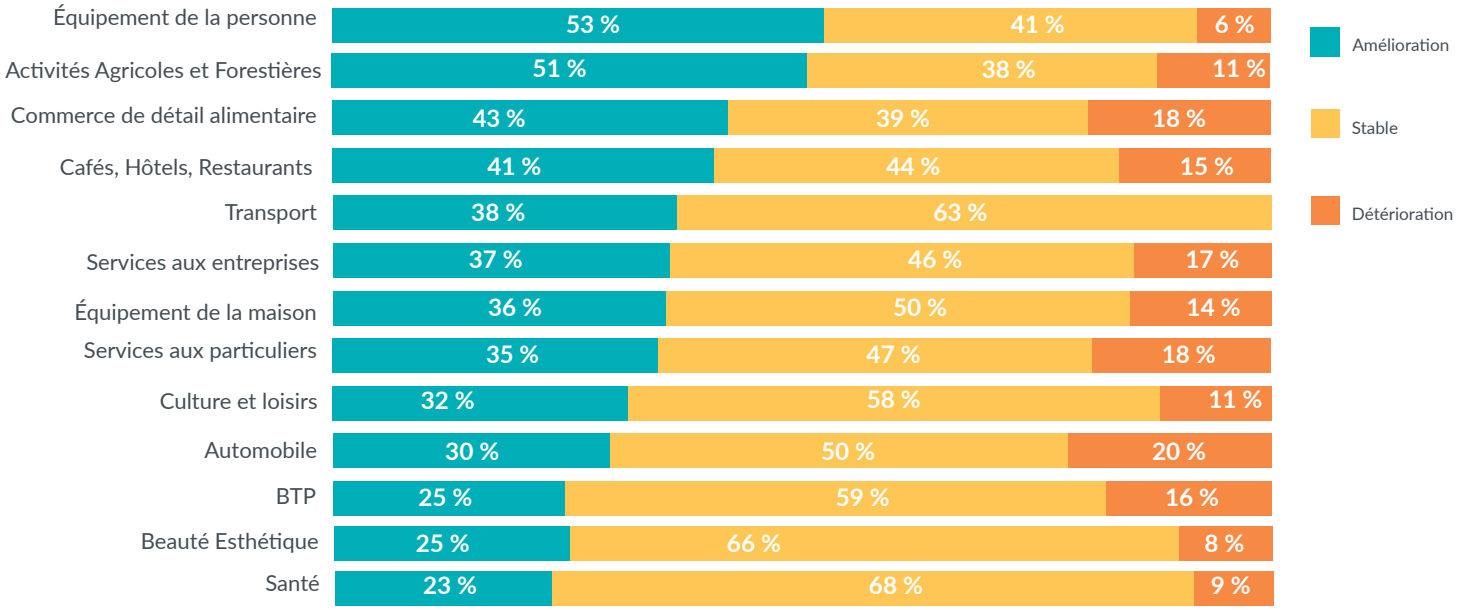
DES ACTIONS DISPARATES POUR FAIRE FACE À L'INFLATION

Quelles actions avez-vous mises en place pour faire face à l'inflation ?



DES CHEFS D'ENTREPRISE PEU CONFIANTS EN L'AVENIR...

Selon vous, quelle sera l'évolution de votre chiffre d'affaires au cours des 6 derniers mois de l'année 2022 ?



... MAIS DANS L'ATTENTE DE SOUTIEN...

Quels sont les moyens envisagés à court terme pour remédier à vos inquiétudes ?

	Négociation avec les fournisseurs (délais de paiement, faire jouer la concurrence, ...)	Modification/ évolution de l'offre de produits et services	Recherche de financements	Mise en place d'un plan de réduction des dépenses	Mise en place d'un plan de communication (salariés, clients, fournisseurs, ...)	Aucun	Vente du fonds de commerce	Retour au salariat
Activités agricoles et forestières	59 %	25 %	22 %	46 %	10 %	7 %	6 %	0 %
Automobile	56 %	19 %	19 %	44 %	13 %	0 %	0 %	0 %
Beauté, Esthétique	33 %	38 %	2 %	60 %	10 %	4 %	0 %	0 %
BTP	62 %	30 %	3 %	41 %	5 %	3 %	1 %	0 %
Cafés, Hôtels, Restaurants	63 %	47 %	9 %	47 %	9 %	0 %	3 %	0 %
Commerce de détail alimentaire	51 %	42 %	7 %	44 %	13 %	0 %	2 %	0 %
Culture et Loisirs	13 %	56 %	19 %	44 %	19 %	6 %	0 %	0 %
Équipement de la maison	29 %	62 %	10 %	38 %	29 %	0 %	0 %	0 %
Équipement de la personne	25 %	56 %	0 %	31 %	0 %	13 %	6 %	0 %
Santé	13 %	35 %	2 %	40 %	15 %	17 %	4 %	2 %
Services aux entreprises	23 %	46 %	14 %	57 %	20 %	3 %	0 %	3 %
Services aux particuliers	23 %	34 %	7 %	50 %	27 %	7 %	2 %	0 %
Transport	20 %	20 %	40 %	60 %	0 %	0 %	0 %	0 %

Réalisation graphique © Cecogeb • Illustrations : © Cecogeb ; © Freepix

Région Nouvelle-Aquitaine

Regards sur la TPE
en Nouvelle-Aquitaine

Nous contacter :

REGARDS SUR LA TPE
Email : contact@regards-tpe.fr
www.regards-tpe.fr

Par les OGA de Nouvelle-Aquitaine